

名称：江苏东方航天校准检测有限公司

地址：江苏省苏州市工业园区唯新路6号1幢1层

注册号：CNAS L5056

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2024年04月10日 截止日期：2029年04月07日

附件3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
机械						
1	55° 密封管螺纹量规	1	中径	55° 螺纹密封管螺纹量规 JB/T 10031-2019 9	只测：(1~200)mm	2024-04-10
				55° 密封管螺纹量规 第1部分：用于检验圆柱内螺纹与圆锥外螺纹 GB/T 22091.1-2008 8.1，8.2	只测：(1~200)mm，不做螺纹千分尺检测法	2024-04-10
		2	螺距	55° 螺纹密封管螺纹量规 JB/T 10031-2019 9	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10
				55° 密封管螺纹量规 第1部分：用于检验圆柱内螺纹与圆锥外螺纹 GB/T 22091.1-2008 8.1，8.2	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10



No. CNAS L5056

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
2	圆锥螺纹量规	1	中径	圆锥螺纹检测方法 GB/T 32534-2016 6.1.1.2	只测：塞规(1~70)mm 环规(3~70)mm	2024-04-10
		2	螺距	圆锥螺纹检测方法 GB/T 32534-2016 6.1.3, 6.2.2	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10
3	55° 非密封管螺纹量规	1	中径	55° 非密封管螺纹量规 GB/T 10922-2006	只测：(1~200)mm	2024-04-10
		2	螺距	55° 非密封管螺纹量规 GB/T 10922-2006	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10
4	圆柱螺纹量规	1	中径	圆柱螺纹检测方法 GB/T 28703-2012 6.1.1, 6.2.1, 7	只测：(1~200)mm	2024-04-10
		2	螺距	圆柱螺纹检测方法 GB/T 28703-2012 6.1.3, 6.2.3	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10
5	通用管螺纹	1	基面中径	通用管螺纹（英寸）ASME B1.20.1-2013 7.2, 7.3	只测：塞规(1~70)mm 环规(3~70)mm	2024-04-10
		2	螺距	通用管螺纹（英寸）ASME B1.20.1-2013 7.2, 7.3	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10
6	干密封管螺纹量规	1	基面中径	干密封管螺纹的测量 ASME B1.20.5-1991 B1.2, B.2.2	只测：塞规(1~70)mm 环规(3~70)mm	2024-04-10
		2	螺距	干密封管螺纹的测量 ASME B1.20.5-1991 B1.2, B.2.2	只测：(0.2~10)mm	2024-04-10

