

名称：江苏东方航天校准检测有限公司

地址：江苏省苏州市工业园区唯新路6号1幢1层

注册号：CNAS L5056

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2024 年 04 月 10 日 截止日期：2029 年 04 月 07 日

附件 5 认可的校准和测量能力范围

注：“测量仪器名称”栏仪器名称前标注*的项目可开展现场校准。

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度（ $k=2$ ）	说明	生效日期
一、几何量							
1	量块	长度	量块检定规程 JJG 146	(0.5~100) mm	$U=0.2 \mu\text{m}+2\times 10^{-6}I_n(k=2.7)$		2023-02-03
				(>100~500) mm	$U=0.5 \mu\text{m}+5\times 10^{-6}I_n(k=2.7)$		2024-04-10
2	*坐标测量机	长度	坐标测量机校准规范 JJF 1064	(30~6000) mm	$U=0.2 \mu\text{m}+2\times 10^{-6}L$	不做以旋转工作台为第四轴的坐标测量机。	2023-02-03



No. CNAS L5056

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
3	*千分尺	长度	千分尺检定规程 JJG 21	(0~500) mm	$U=0.8 \mu\text{m}+7\times 10^{-6}L$		2023-02-03
4	*测量内尺寸千分尺	长度	测量内尺寸千分尺校准规范 JJF1411	(5~200) mm	$U=1.0 \mu\text{m}+5\times 10^{-6}L$		2023-02-03
5	内径千分尺	长度	内径千分尺检定规程 JJG 22	(50~500) mm	$U=0.6 \mu\text{m}+10\times 10^{-6}L$		2023-02-03
6	*杠杆千分尺、 杠杆卡规	长度	杠杆千分尺、杠杆卡规检定规程 JJG 26	杠杆千分尺: (0~100) mm	$U=0.8 \mu\text{m}+8\times 10^{-6}L$		2023-02-03
				杠杆卡规: (0~200) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2023-02-03
7	*带表千分尺	长度	带表千分尺检定规程 JJG 427	(0~100) mm	$U=0.6 \mu\text{m}+5\times 10^{-6}L$		2023-02-03
8	*螺纹千分尺	长度	螺纹千分尺检定规程 JJG 25	(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}+3\times 10^{-6}L$		2023-02-03
9	*公法线千分尺	长度	公法线类千分尺检定规程 JJG 82	(0~100) mm	$U=0.8 \mu\text{m}+8\times 10^{-6}L$		2023-02-03
				(>100~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}+9\times 10^{-6}L$		2023-02-03
10	深度千分尺	长度	深度千分尺检定规程 JJG 24	测微头: (0~300) mm	$U=1.0 \mu\text{m}+8\times 10^{-6}L$		2023-02-03
				测量杆: (25~275) mm	$U=0.6 \mu\text{m}+6\times 10^{-6}L$		2023-02-03
11	数显测高仪	长度	数显测高仪校准规范 JJF 1254	(0~700) mm	$U=0.2 \mu\text{m}+2\times 10^{-6}L$		2023-02-03
12	*通用卡尺	长度	通用卡尺检定规程 JJG 30	(0~2000) mm	$U=6 \mu\text{m}+7\times 10^{-6}L$		2023-02-03



No. CNAS L5056

第 2 页 共 11 页

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
13	*高度卡尺	长度	高度卡尺检定规程 JJG 31	(0~1000) mm	$U=6\text{ }\mu\text{m}+7\times 10^{-6}\text{ }L$		2023-02-03
14	*齿厚卡尺	长度	齿厚卡尺校准规范 JJF 1072	(1~36) mm	$U=14\text{ }\mu\text{m}$		2023-02-03
15	*内径表	长度	内径表校准规范 JJF 1102	百分表: (6~200) mm	$U=4\text{ }\mu\text{m}$		2023-02-03
				千分表: (6~200) mm	$U=1.6\text{ }\mu\text{m}$		2023-02-03
16	*指示表	长度	指示表检定规程 JJG 34	百分表: (0~10) mm	$U=3\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				百分表 (>10~30) mm	$U=5\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				百分表 (>30~50) mm	$U=7\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				千分表: (0~1) mm	$U=1.0\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				千分表: (>1~10) mm	$U=2.0\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				千分表: (>10~30) mm	$U=2.4\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				千分表: (>30~50) mm	$U=3.6\text{ }\mu\text{m}$		2024-04-10
				0.1mm: (0~10) mm	$U=0.01\text{mm}$		2024-04-10
				0.1mm: (>10~50) mm	$U=0.02\text{mm}$		2024-04-10



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
17	*杠杆表	长度	杠杆表检定规程 JJG 35	杠杆百分表: (0~1) mm	$U=2 \mu m$		2023-02-03
				杠杆千分表: (0~0.4) mm	$U=1.2 \mu m$		2023-02-03
18	*深度指示表	长度	深度指示表检定规程 JJG 830	(0~50) mm	$U=2 \mu m$		2023-02-03
19	*厚度表	长度	厚度表校准规范 JJF1255	(0~1) mm	$U=1 \mu m$		2023-02-03
				数显式: (>1~30) mm	$U=3 \mu m$		2023-02-03
				指针式: (>1~30) mm	$U=4 \mu m$		2023-02-03
20	*百分表式卡规	长度	百分表式卡规检定规程 JJG 109	(0~1000) mm	$U=2 \mu m + 5 \times 10^{-6} L$		2023-02-03
21	光滑极限量规	长度	光滑极限量规检定规程 JJG 343	塞规: Φ (1~100) mm	$U=1.3 \mu m$		2023-02-03
				环规: Φ (10~50) mm	$U=2.0 \mu m$		2023-02-03
				环规: Φ (>50~100) mm	$U=2.5 \mu m$		2023-02-03
				环规: Φ (>100~200) mm	$U=4.0 \mu m$		2023-02-03
22	圆柱螺纹量规	长度	圆柱螺纹量规校准规范 JJF 1345	塞规: (M1~M200) mm	$U=3.0 \mu m$	只用计量特性组合 1 法	2024-04-10
				环规: (M3~M200) mm	$U=3.0 \mu m$		2024-04-10



在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
23	螺纹样板	长度	螺纹样板检定规程 JJG 60	$P(0.4\sim6)\text{ mm}$	$U=3.2\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
24	半径样板	长度	半径样板检定规程 JJG 58	$R(1\sim25)\text{ mm}$	$U=4\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
25	针规、三针	长度	针规、三针校准规范 JJF 1207	针规: $\Phi(0.1\sim25)\text{ mm}$	$U=0.5\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
				三针: $\Phi(0.118\sim6.212)\text{ mm}$	$U=0.5\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
26	刀口形直尺	直线度	刀口形直尺检定规程 JJG 63	$(75\sim175)\text{ mm}$	$U=0.8\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
				$(>175\sim300)\text{ mm}$	$U=1.2\text{ }\mu\text{ m}$		2023-02-03
27	直角尺	垂直度	直角尺检定规程 JJG 7	$(63\sim500)\text{ mm}$	$U=0.7\text{ }\mu\text{ m}+5\times10^{-6}L$		2023-02-03
28	*磁性、电涡流式覆层厚度测量仪	长度	磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程 JJG 818	$(7\sim1000)\text{ }\mu\text{ m}$	$U=0.3\text{ }\mu\text{ m}+1.4\%H$		2023-02-03
29	*超声波测厚仪	长度	超声波测厚仪校准规范 JJF 1126	$(0\sim200)\text{ mm}$	$U=0.03\text{ mm}$		2023-02-03
30	*投影仪	长度	投影仪校准规范 JJF 1093	$(0\sim200)\text{ mm}$	$U=2.9\text{ }\mu\text{ m}+3\times10^{-6}L$		2023-02-03
31	*通用角度尺	角度	通用角度尺校准规范 JJF1959	$(0\sim360)^{\circ}$	$U=1'$		2023-02-03
32	*工具显微镜	长度	工具显微镜检定规程 JJG 56	$(0\sim200)\text{ mm}$	$U=0.1\text{ }\mu\text{ m}+4\times10^{-6}L$	不做万能工具显微镜。	2023-02-03



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
33	*读数、测量显微镜	长度	读数、测量显微镜检定规程 JJG 571	读数显微镜: (0~8) mm	$U=3 \mu m$		2023-02-03
				测量显微镜: (0~50) mm	$U=2 \mu m$		2023-02-03
34	*金相显微镜	长度	金相显微镜校准规范 JJF1914	放大倍率: (5~200) X	$U_{rel}=1.4\%$		2024-04-10
				示值: (0~1) mm	$U=0.6 \mu m$		2023-02-03
35	*影像测量仪	长度	影像测量仪校准规范 JJF1318	(0~200) mm	$U=0.8 \mu m+1 \times 10^{-6} L$		2023-02-03
				(>200~500) mm	$U=1.6 \mu m+1 \times 10^{-6} L$		2023-02-03
				(>500~1000) mm	$U=2.4 \mu m+1.6 \times 10^{-6} L$		2023-02-03
36	条式水平仪	角度	框式水平仪和条式水平仪校准规范 JJF 1084	(0.02~1) mm/m	$U_{rel}=6\%$		2023-02-03
37	*方箱	角度	方箱检定规程 JJG 194	(50~200) mm	$U=2 \mu m$		2023-02-03
38	*水平尺	角度	水平尺校准规范 JJF 1085	(0.5~10) mm/m	$U_{rel}=7\%$		2023-02-03
39	*焊接检验尺	长度	焊接检验尺检定规程 JJG 704	(0~60) mm	$U=0.02 mm$		2023-02-03
		角度		(0~160) °	$U=6'$		2023-02-03
40	*光学计	长度	光学计检定规程 JJG 45	(0~60) μm	$U=0.06 \mu m$		2023-02-03



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				$(>60\sim100) \mu\text{m}$	$U=0.12 \mu\text{m}$		2023-02-03
41	塞尺	长度	塞尺检定规程 JJG 62	$(0.02\sim0.10) \text{mm}$	$U=1 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$(>0.10\sim3) \text{mm}$	$U=2 \mu\text{m}$		2023-02-03
42	*触针式表面粗糙度测量仪	粗糙度	触针式表面粗糙度测量仪校准规范 JJF 1105	$Ra: (0.1\sim10) \mu\text{m}$	$U_{rel}=6\%$		2023-02-03
43	*机械式比较仪	长度	机械式比较仪检定规程 JJG 39	± 100	$U=0.1 \mu\text{m}$		2023-02-03
44	*扭簧式比较仪	长度	扭簧式比较仪检定规程 JJG 118	$\pm 10 \mu\text{m}/0.1 \mu\text{m}$	$U=0.03 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 20 \mu\text{m}/0.2 \mu\text{m}$	$U=0.05 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 50 \mu\text{m}/0.5 \mu\text{m}$	$U=0.08 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 30 \mu\text{m}/1 \mu\text{m}$	$U=0.1 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 60 \mu\text{m}/2 \mu\text{m}$	$U=0.2 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 150 \mu\text{m}/5 \mu\text{m}$	$U=0.5 \mu\text{m}$		2023-02-03
				$\pm 300 \mu\text{m}/10 \mu\text{m}$	$U=1 \mu\text{m}$		2023-02-03
45	电感测微仪	长度	电感测微仪校准规范 JJF 1331	数显式: $\pm 10 \mu\text{m}$	$U=0.04 \mu\text{m}$		2023-02-03



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				数显式: $\pm 100 \mu\text{m}$	$U=0.07 \mu\text{m}$		2023-02-03
				数显式: $\pm 1000 \mu\text{m}$	$U=0.6 \mu\text{m}$		2023-02-03
				指针式: $\pm 3 \mu\text{m}$	$U=0.05 \mu\text{m}$		2023-02-03
				指针式: $\pm 10 \mu\text{m}$	$U=0.10 \mu\text{m}$		2023-02-03
				指针式: $\pm 30 \mu\text{m}$	$U=0.12 \mu\text{m}$		2023-02-03
				指针式: $\pm 100 \mu\text{m}$	$U=0.6 \mu\text{m}$		2023-02-03
				指针式: $\pm 300 \mu\text{m}$	$U=1.2 \mu\text{m}$		2023-02-03
				电子柱式: $\pm 10 \mu\text{m}$	$U=0.1 \mu\text{m}$		2023-02-03
				电子柱式: $\pm 25 \mu\text{m}$	$U=0.1 \mu\text{m}$		2023-02-03
				电子柱式: $\pm 50 \mu\text{m}$	$U=0.3 \mu\text{m}$		2023-02-03
				电子柱式: $\pm 100 \mu\text{m}$	$U=0.6 \mu\text{m}$		2023-02-03
				电子柱式: $\pm 500 \mu\text{m}$	$U=3.0 \mu\text{m}$		2023-02-03
46	*平板	平面度	平板检定规程 JJG 117	160mm×100mm~630mm×400mm	$U=0.9 \mu\text{m}$		2023-02-03



No. CNAS L5056

第 8 页 共 11 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				630mm×630mm~1000mm×1000mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2023-02-03
				1250mm×1250mm~2000mm×1500mm	$U=2.4 \mu\text{m}$		2023-02-03
				2500mm×1600mm~4000mm×2500mm	$U=5.4 \mu\text{m}$		2023-02-03
47	*平尺	直线度	平尺校准规范 JJF 1097	(100~1000) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2023-02-03
				(>1000~2000) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2023-02-03
				(>2000~6300) mm	$U=2.6 \mu\text{m}$		2023-02-03
48	*测长仪	长度	测长仪校准规范 JJF 1189	(0~1000) mm	$U=0.1 \mu\text{m}+5\times 10^{-6} L$		2023-02-03
49	*测长机	长度	测长机校准规范 JJF 1066	微米刻度尺: $\pm 100 \mu\text{m}$	$U=0.12 \mu\text{m}$		2023-02-03
				毫米刻度尺: (1~100) mm	$U=0.4 \mu\text{m}+1.8\times 10^{-6}\times L$		2023-02-03
				分米刻度尺: (100~1000) mm	$U=0.2 \mu\text{m}+3.5\times 10^{-6}\times L$		2023-02-03
50	*跳动检查仪	圆跳动	跳动检查仪校准规范 JJF 1109	偏心量: (20~24) μm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2023-02-03
51	*线缆计米器	长度	线缆计米器检定规程 JJG 987	(20~9999) m	$U_{\text{rel}}=0.2\%$		2023-02-03
52	*激光测径仪	长度	激光测径仪校准规范 JJF 1250	Φ (0.5~30) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2023-02-03



No. CNAS L5056

第 9 页 共 11 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
53	*气动测量仪	长度	气动测量仪检定规程 JJG 356	浮标式: $(-8 \sim +8) / 0.5 \mu m$	$U=0.2 \mu m$		2023-02-03
				浮标式: $(-15 \sim +15) / 1 \mu m$	$U=0.3 \mu m$		2023-02-03
				浮标式: $(-40 \sim +40) / 2 \mu m$	$U=0.4 \mu m$		2023-02-03
				浮标式: $(-80 \sim +80) / 5 \mu m$	$U=1 \mu m$		2023-02-03
				电子柱式: $(-10 \sim +10) / 0.2 \mu m$	$U=0.2 \mu m$		2023-02-03
				电子柱式: $(-25 \sim +25) / 0.5 \mu m$	$U=0.4 \mu m$		2023-02-03
				电子柱式: $(-50 \sim +50) / 1 \mu m$	$U=0.8 \mu m$		2023-02-03
54	*生物显微镜	长度	生物显微镜校准规范 JJF 1402	$(0 \sim 10) mm$	$U=4 \mu m$		2023-02-03
55	*伸长率试验机	伸长率	漆包绕组线试验仪器设备检定方法第3部分: 伸长试验仪 JB/T 4279.3	$(7 \sim 60) \%$	$U=0.2 \%$		2023-02-03
56	*X 射线荧光镀层测厚仪	长度	X 射线荧光镀层测厚仪校准规范 JJF 1306	$(2.9 \sim 10.3) \mu m$	$U_{rel}=8 \%$		2023-02-03
57	*带表卡规	长度	带表卡规校准规范 JJF 1253	$(5 \sim 100) mm$	$U=0.005 mm$		2023-02-03
58	楔形塞尺	长度	楔形塞尺校准规范 JJF 1548	$(0 \sim 60) mm$	$U=0.01 mm$		2024-04-10
59	湿膜厚度测量规	长度	湿膜厚度测量规校准规范 JJF 1484	梳规: $(0 \sim 100) \mu m$	$U=0.6 \mu m$		2024-04-10



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				梳规: ($>100\sim3000$) μm	$U=2.4 \mu\text{m}$		2024-04-10
				轮规: ($0\sim125$) μm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2024-04-10
				轮规: ($>125\sim1500$) μm	$U=2.2 \mu\text{m}$		2024-04-10
60	漆膜划格器	长度	漆膜划格器校准规范 JJF (苏) 196	($1\sim3$) mm	$U=2 \mu\text{m}$		2024-04-10
61	钢直尺	长度	钢直尺检定规程 JJG 1	($0\sim500$) mm	$U=0.05 \text{ mm}$		2024-04-10
				($>500\sim1000$) mm	$U=0.10 \text{ mm}$		2024-04-10
				($>1000\sim2000$) mm	$U=0.15 \text{ mm}$		2024-04-10
62	钢卷尺	长度	钢卷尺检定规程 JJG 4	($0\sim100$) m	$U=0.1 \text{ mm}+5\times10^{-5} I_n$		2024-04-10
63	激光对中仪	位移	激光对中仪校准规范 OACT-GFLE-067	位移: $\pm 15\text{mm}$	$U=2.2 \mu\text{m}$		2024-04-10
		角度		角度: $\pm 180^\circ$	$U=0.14^\circ$		2024-04-10
64	超声波探伤试块	长度	超声波探伤试块校准规范 JJF 1487	($0\sim500$) mm	$U=5 \mu\text{m}$		2024-04-10



在线扫码获取验证